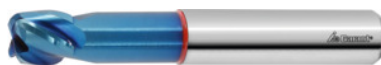


**Garant**
**Frezy torusowe Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/0,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206322 5/0,5
GTIN	4045197598226
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki hartowanych stali.  
Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy  $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 6 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 18 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,6 mm

długość całkowita L: 54 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,048 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,048 mm
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
Ø szyjki $D_1$	4,6 mm
Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	18 mm
Liczba zębów Z	4

Ø chwytu $D_s$	5 mm
długość ostrzy $L_c$	6 mm
długość całkowita L	54 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,25 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

