

Garant
Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/2,0 mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	206300 10/2,0
GTIN	4045197124395
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

tolerancja: $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Zastosowanie:

Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami, do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi**. Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho**.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 206335.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 11 mm

Promień ostrza R_1 : 2 mm

wysięg L_1 z szyjką: 60 mm

Ø szyjki D_1 : 9,2 mm

długość całkowita L: 100 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Liczba zębów Z	4

wysięg L_1 z szyjką	60 mm
\varnothing szyjki D_1	9,2 mm
Promień ostrza R_1	2 mm
\varnothing chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	11 mm
długość całkowita L	100 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	129100 HB

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB
