

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,5 mm**


## Dane zamówienia

Numer katalogowy	206300 2/0,5
GTIN	4045197124203
Klasa artykułu	11X

## Opis

### Wykonanie:

**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.**

tolerancja:  $RS_1 = \pm 0,005$  mm.

### Zastosowanie:

Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami, do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi**. Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho**.

### wskazówka:

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 206335.**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 2,5 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 25 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 1,8 mm

długość całkowita L: 75 mm

## Opis techniczny

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Ø ostrzy $D_c$	2 mm
Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
Liczba zębów Z	4

Ø szyjki $D_1$	1,8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,006 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	25 mm
Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość ostrzy $L_c$	2,5 mm
długość całkowita $L$	75 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	2,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe