

Garant**Frezy torusowe z VHM GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206322 5/1,0
GTIN	4045197598233
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki hartowanych stali.
Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	4,6 mm
Ø ostrzy D_c	5 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,048 mm
Liczba zębów Z	4
wysięg L_1 z szyjką	18 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,048 mm
Ø chwytu D_s	5 mm
długość ostrzy L_c	6 mm
długość całkowita L	54 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Seria	Diabolo

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się	190 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadaje się	170 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	150 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się	110 m/min	H
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

