

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 20/2,5 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206300 20/2,5 |
| GTIN             | 4045197124470 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**

**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.**

tolerancja:  $RS_1 = \pm 0,005$  mm.

**Zastosowanie:**

Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami, do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi.** Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho.**

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 206335.**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 20 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 2,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 92 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 18,5 mm

długość całkowita L: 150 mm

**Opis techniczny**

|  |          |
|--|----------|
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm <sup>2</sup> | 0,073 mm |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,065 mm |
| Ø ostrzy $D_c$   | 20 mm    |
| Promień ostrza $R_1$   | 2,5 mm   |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 92 mm                           |
| Liczba zębów Z   | 4                               |
| $\varnothing$ szyjki $D_1$   | 18,5 mm                         |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$   | 20 mm                           |
| długość ostrzy $L_c$   | 20 mm                           |
| długość całkowita L  | 150 mm                          |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6                  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 20 mm                           |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 1 mm                            |
| powłoka  | TiAlN                           |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM                             |
| norma  | Norma zakładowa                 |
| typ  | H                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej  | e8                              |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                     | 0,2xD przy obcinaniu            |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                     | 0,05xD przy frezowaniu kopiowym |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| tolerancje chwytu  | h6                              |
| pierścień barwny   | bez                             |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

|                                       |             |
|---------------------------------------|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
|                                       | SZ2025 20   |

Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 20 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB