

**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201645 12
GTIN	4045197229083
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Zaszlifowanie mimośrodowe zwiększa stabilność ostrzy.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

norma: DIN 6527

typ: N

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: $0,5 \times D$ przy obcinaniuszerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_3 : 26 mmwysięg L_4 z szyjką: 38 mmØ szyjki D_4 : 11,8 mmdługość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 83 mm

Ø chwytu: 12 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm

Ø ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D_4	11,8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
wysięg L_4 z szyjką	38 mm
Ø chwytu	12 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	83 mm
długość ostrzy L_s	26 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	false
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
pierścień barwny	zielone

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HB	129100 HB