

Garant**Frezy torusowe VHM HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 2/0,2mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206323 2/0,2 |
| GTIN | 4045197640819 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

GARANT Diabolo 70: specjalne podłoże z VHM o szczególnej odporności na złamanie i jednocześnie doskonałej odporności na ścieranie, co zapewnia optymalną niezawodność procesu obróbki. Nowa, **nanokrystaliczna powłoka High-Tech do frezowania twardych materiałów o twardości do 70 HRC**. Szczególnie przydatne do **ciągłej obróbki** w budowie narzędzi i form.

Wielk. 2-5: **kąt odsadzenia $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerancje:

· **Promień ostrzy: $R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Zastosowanie:

Optymalnie do obróbki materiałów hartowanych o twardości od 60 HRC do 70 HRC.

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 70 HRC | 0,005 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 10 mm |
| Promień ostrza R_1 | 0,2 mm |
| Ø szyjki D_1 | 1,9 mm |
| Ø ostrzy D_c | 2 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 70 HRC | 0,005 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| długość ostrzy L_c | 2 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| długość całkowita L | 58 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | H |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | 0 / -0,02 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05xD przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05xD przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | Frez torusowy |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|---------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 60 HRC | nadaje się warunkowo | 150 m/min | H |
| Stal < 65 HRC | nadaje się | 110 m/min | H |
| Stal < 67 HRC | nadaje się | 90 m/min | H |
| Stal < 70 HRC | nadaje się | 80 m/min | H |
| suchy | nadaje się | | |
| przyłącze | nadaje się | | |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|

