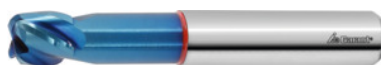




Frezy torusowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 8/1,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206322 8/1,5
GTIN	4045197598332
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

GARANT Diabolo:

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki hartowanych stali.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Materiał ostrza

 : VHM

norma: Norma zakładowa

typ: H

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Podział ostrzy frezu: nierówne

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_s : 9 mm

promień ostrza RS_1 : 1,5 mm

wysięg L_4 z szyjką: 27 mm

Ø szyjki D_4 : 7,4 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 63 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø szyjki D_4	7,4 mm

wysięg L_4 z szyjką	27 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,06 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,06 mm
\varnothing ostrzy D_c	8 mm
promień ostrza RS_1	1,5 mm
\varnothing chwytu	8 mm
długość ostrzy L_s	9 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	63 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	9 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Podział ostrzy frezu	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki typ FRST

209900 FRST