

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,0 mm**


## Dane zamówienia

Numer katalogowy	206300 12/1,0
GTIN	4045197124418
Klasa artykułu	11X

## Opis

### Wykonanie:

**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.**

tolerancja:  $RS_1 = \pm 0,005$  mm.

### Zastosowanie:

Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami, do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi**. Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho**.

### wskazówka:

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 206335.**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 12 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 75 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11 mm

długość całkowita L: 120 mm

## Opis techniczny

Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	75 mm

Ø szyjki $D_1$	11 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,04 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość ostrzy $L_c$	12 mm
długość całkowita L	120 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	12 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	SZ2025 12

Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 12 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB