

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201644 12     |
| GTIN             | 4045197353900 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:****Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły do stosowania w obszarze HPC.****Opis techniczny**

|                                                                         |                           |
|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,08 mm                   |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45°                                    | 0,25 mm                   |
| Ø szyjki $D_1$                                                          | 11,8 mm                   |
| wysięg $L_1$ z szyjką                                                   | 38 mm                     |
| Liczba zębów Z                                                          | 2                         |
| Ø ostrzy $D_c$                                                          | 12 mm                     |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm                   |
| Ø chwytu $D_s$                                                          | 12 mm                     |
| długość całkowita L                                                     | 83 mm                     |
| długość ostrzy $L_c$                                                    | 26 mm                     |
| kierunek dosuwu                                                         | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt                                                                   | DIN 6535 HA z h6          |
| Tolerancja Ø nominalnej                                                 | e8                        |
| Kąt linii śrubowej                                                      | 50 stopni                 |

## Karta danych

|                                                                |                                                   |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Kąt sfazowania naroży                                          | 45 stopni                                         |
| powłoka                                                        | TiAlN                                             |
| Materiał ostrza                                                | VHM                                               |
| Norma                                                          | DIN 6527                                          |
| typ                                                            | N                                                 |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne                                          | nie                                               |
| Strategia skrawania                                            | HPC                                               |
| pierścień barwny                                               | niebieskie                                        |
| Rodzaj produktu                                                | Głowice jeżowe                                    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 250 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 220 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 200 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 180 m/min | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 170 m/min | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 90 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 80 m/min  | M       |
| uniw.                             | nadaje się           |           |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |           |         |
| przylącze                         | nadaje się warunkowo |           |         |

### Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/201644-12>

