

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/0,5 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206300 3/0,5  |
| GTIN             | 4045197124227 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**

**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.**

tolerancja:  $RS_1 = \pm 0,005$  mm.

**Zastosowanie:**

Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami, do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi**. Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho**.

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 206335.**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 4 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 32 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 2,7 mm

długość całkowita L: 75 mm

**Opis techniczny**

|                       |        |
|-----------------------|--------|
| wysięg $L_1$ z szyjką | 32 mm  |
| Liczba zębów Z        | 4      |
| Ø szyjki $D_1$        | 2,7 mm |
| Ø ostrzy $D_c$        | 3 mm   |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm <sup>2</sup>       | 0,007 mm                        |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 1 100 N/mm <sup>2</sup>                 | 0,006 mm                        |
| Promień ostrza $R_1$   | 0,5 mm                          |
| Ø chwytu $D_s$   | 3 mm                            |
| długość ostrzy $L_c$   | 4 mm                            |
| długość całkowita $L$  | 75 mm                           |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6                  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,15 mm                         |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu                  | 4 mm                            |
| powłoka  | TiAlN                           |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM                             |
| norma  | Norma zakładowa                 |
| typ  | H                               |
| Tolerancja Ø nominalnej  | e8                              |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu               | 0,2×D przy obcinaniu            |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu               | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| tolerancje chwytu  | h6                              |
| pierścień barwny   | bez                             |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

|                                       |             |
|---------------------------------------|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
|---------------------------------------|-------------|

