



## Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 16 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	201645 16
GTIN	4045197229090
Klasa artykułu	11X

### Opis

#### Wykonanie:

**Zaszlifowanie mimośrodowe zwiększa stabilność ostrzy.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Materiał ostrza

&nbsp;; VHM

norma: DIN 6527

typ: N

szerokość styku z obrabianym przedmiotem  $a_e$  przy frezowaniu:  $0,5 \times D$  przy obcinaniu

szerokość styku z obrabianym przedmiotem  $a_e$  przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym  $1 \times D$

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_3$ : 32 mm

wysięg  $L_4$  z szyjką: 44 mm

Ø szyjki  $D_4$ : 15,7 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 92 mm

Ø chwytu: 16 mm

### Opis techniczny

Ø szyjki $D_4$	15,7 mm
Liczba zębów Z	2

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
wysięg $L_4$ z szyjką	44 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø chwytu	16 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	92 mm
długość ostrzy $L_s$	32 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,\text{maks.}}$ przy obcinaniu	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	false
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
pierścień barwny	zielone

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HB	129100 HB