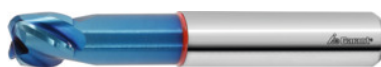


**Garant**
**Frezy torusowe Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,1 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206322 1/0,1
GTIN	4045197598073
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki hartowanych stali.  
Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy  $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 1,5 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 10 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 0,85 mm

długość całkowita L: 50 mm

**Opis techniczny**

wysięg $L_1$ z szyjką	10 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	1 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopianym w stali < 65 HRC	0,005 mm
Promień ostrza $R_1$	0,1 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,005 mm
Ø szyjki $D_1$	0,85 mm

Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość ostrzy $L_c$	1,5 mm
długość całkowita L	50 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	1,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,05 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe