

**Garant****Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/0,5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206300 8/0,5  |
| GTIN             | 4045197124326 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:****Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.**Tolerancja: promień ostrzy  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**Zastosowanie:**Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami, do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi**. Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho**.**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczy to nr 206335.****Opis techniczny**

|   |          |
|---|----------|
| Promień ostrza $R_1$  | 0,5 mm   |
| Liczba zębów Z  | 4        |
| wysięg $L_1$ z szyjką   | 54 mm    |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali $< 1\ 100$ N/mm <sup>2</sup> | 0,028 mm |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 1\ 100$ N/mm <sup>2</sup>           | 0,025 mm |
| Ø szyjki $D_1$  | 7,4 mm   |
| Ø ostrzy $D_c$  | 8 mm     |
| Ø chwytu $D_s$  | 8 mm     |
| długość ostrzy $L_c$  | 9 mm     |

|  |  |
|--|--|
| długość całkowita L  | 100 mm                                   |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6                           |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                                |
| powłoka  | TiAlN                                    |
| Materiał ostrza  | VHM                                      |
| norma  | Norma zakładowa                          |
| typ  | H  |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | e8                                       |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe                |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | $0,2 \times D$ przy obcinaniu            |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | $0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                                      |
| tolerancje chwytu  | h6                                       |
| pierścień barwny   | bez                                      |
| Rodzaj produktu  | Frez torusowy                            |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadają się           | 140 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 100 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 70 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 60 m/min  | P       |
| Stal < 55 HRC                     | nadają się warunkowo | 35 m/min  | H       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 80 m/min  | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadają się           | 90 m/min  | K       |
| maksymalnie na mokro              | nadają się           |           |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |           |         |

|  |            |
|--|------------|
| suchy                                    | nadaje się |
| przylącze                                | nadają się |
| <b>Usługi</b>                            |            |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB  |