



## Frezy zgrubne HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	192650 10
GTIN	4045197107503
Klasa artykułu	12W

### Opis

#### Wykonanie:

**Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.** (Do wielk. 20 z ostrzami czołowymi przystosowanymi do wcinania). Szerokie uzębienie umożliwia wielokrotne ostrzenie, bez zniekształcenia geometrii. Wielk. 6M do 25M – **frez MID:** Wymiary zgodnie z **normą zakładową**, czyli **od** DIN 844 **do** DIN 844 .

alternatywa korzystna cenowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,014 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe