

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201644 1
GTIN	4045197413352
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły do stosowania w obszarze HPC.****Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	1 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,02 mm
Liczba zębów Z	2
wysięg $L_1$ z szyjką	13 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Ø szyjki $D_1$	0,95 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy $L_c$	3 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	50 stopni

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

### Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

