

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø DC: 0,5mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201648 0,5 |
| GTIN | 4045197641410 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

GARANT Diabolo 70: specjalne podłoże z VHM o szczególnie dużym naprężeniu niszczącym i jednocześnie **doskonałej odporności na ścieranie**, co zapewnia optymalną niezawodność procesu obróbki. Nowa, **nanokrystaliczna powłoka High-Tech do frezowania twardych materiałów, o twardości do 70 HRC**. Szczególnie przydatne **do obróbki ciągłej** w budowie narzędzi i form. Wielkość 0,5 - 5: **kąt odsadzenia $\alpha = 15^\circ$** .

Zastosowanie:

Optymalnie do obróbki materiałów hartowanych o twardości od 60 HRC do 70 HRC.

wskazówka:

f_z do $a_p = 0,05 \times D$.

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------------|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 70 HRC | 0,003 mm |
| Liczba zębów Z | 2 |
| Ø ostrzy D_c | 0,5 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 70 HRC | 0,004 mm |
| Ø chwytu D_s | 4 mm |
| długość całkowita L | 40 mm |
| długość ostrzy L_c | 1,3 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |

| | |
|--|---|
| Tolerancja \varnothing nominalnej | 0 / -0,02 |
| Kąt linii śrubowej | 35 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | H |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05xD przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|---------------------|----------------------|----------|---------|
| Stal < 60 HRC | nadaje się warunkowo | 60 m/min | H |
| Stal < 65 HRC | nadaje się | 50 m/min | H |
| Stal < 67 HRC | nadaje się | 40 m/min | H |
| Stal < 70 HRC | nadaje się | 35 m/min | H |
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |
| suchy | nadaje się | | |
| przyłącze | nadaje się | | |