

Garant
Frezy torusowe VHM, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/5,0 mm


Dane zamówienia

Numer katalogowy	206300 12/5,0
GTIN	4045197587589
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

tolerancja: $RS_1 = \pm 0,005$ mm.

Zastosowanie:

Specjalnie **do obróbki z dużymi prędkościami, do frezowania kopiowego przy produkcji form i narzędzi**. Doskonałe wyniki **przy frezowaniu na sucho**.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 206335.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 12 mm

Promień ostrza R_1 : 5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 75 mm

Ø szyjki D_1 : 11 mm

długość całkowita L: 120 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 1\ 100$ N/mm ²	0,04 mm
Ø szyjki D_1	11 mm
wysięg L_1 z szyjką	75 mm
Promień ostrza R_1	5 mm

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D _c	12 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali < 1 100 N/mm ²	0,045 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
długość ostrzy L _c	12 mm
długość całkowita L	120 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	12 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	SZ2025 12

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 12 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB