

Garant**Frezy torusowe z VHM GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206322 2/0,3
GTIN	4045197598103
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki hartowanych stali.
Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø szyjki D_1	1,8 mm
Promień ostrza R_1	0,3 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,005 mm
wysięg L_1 z szyjką	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,005 mm
Ø ostrzy D_c	2 mm
Ø chwytu D_s	3 mm
długość ostrzy L_c	2,5 mm
długość całkowita L	50 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Seria	Diabolo

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się	190 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadaje się	170 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	150 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się	110 m/min	H
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

