

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø DC: 1,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201648 1,5
GTIN	4045197641434
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**GARANT Diabolo 70: specjalne podłoże z VHM o szczególnie dużym naprężeniu niszczącym** i jednocześnie **doskonałej odporności na ścieranie**, co zapewnia optymalną niezawodność procesu obróbki. Nowa, **nanokrystaliczna powłoka High-Tech do frezowania twardych materiałów, o twardości do 70 HRC**. Szczególnie przydatne **do obróbki ciągłej** w budowie narzędzi i form. Wielkość 0,5 - 5: **kąt odsadzenia  $\alpha = 15^\circ$** .

**Zastosowanie:**

Optymalnie do obróbki materiałów hartowanych o twardości od 60 HRC do 70 HRC.

**wskazówka:**

$f_z$  do  $a_p = 0,05 \times D$ .

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 70 HRC	0,005 mm
Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 70 HRC	0,004 mm
Ø ostrzy $D_c$	1,5 mm
Ø chwytu $D_s$	4 mm
długość całkowita L	40 mm
długość ostrzy $L_c$	3,8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	0 / -0,02
Kąt linii śrubowej	35 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	60 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się	50 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadaje się	40 m/min	H
Stal < 70 HRC	nadaje się	35 m/min	H
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		