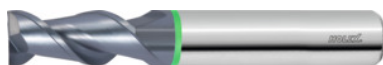




Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	201650 4
GTIN	4045197113573
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowanie mimośrodowe zwiększa stabilność ostrzy.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 11 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,02 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,02 mm
Ø ostrzy D_c	4 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,023 mm
Ø chwytu D_s	6 mm

długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L _c	11 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	11 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------