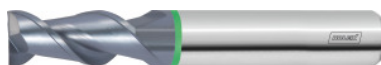


**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201650 5
GTIN	4045197113580
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:****Zaszlifowanie mimośrodowe zwiększa stabilność ostrzy.**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

wskazówka:**Produkt następczy dla nr. 201646.****Opis techniczny**

Ø ostrzy D_c	5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni

Karta danych

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/201650-5>
