

Garant

**Piły tarczowe z węglkami spiekаныmi kąt natarcia ujemny, Øxotwór:
250X32F mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	179700 250X32F
GTIN	4045197096104
Klasa artykułu	11T

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne uzębienie z zębami wstępnymi i wykańczającymi. Trapezowe płytki z węglików spiekanych HM zapewniają dobre skrawanie i wysoką jakość powierzchni cięcia.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do kształtown. z mat. eloksalowanych na twardo.

Zastosowanie:

Do maszyn wysokoobrotowych.

F = uzębienie drobne do cienkościennych kształtowników lub blach o grubości ścianek do 5 mm;

M = uzębienie średnie do kształtowników i rur o grubości ścianek powyżej 5 mm;

G = uzębienie zgrubne do pełnego materiału, jak kęsy i pręty.

do maszyn z posuwisto-zwrotnym dosuwem piły od góry. Głównie do cienkich kształtowników.

wskazówka:

- **zalecane prędkości skrawania: 40 – 80 m/s; przy obróbce twardych materiałów, takich jak stopy, mosiądz, brąz - stosować wartości zbliżone do dolnego zakresu wartości;**
- **szczególną uwagę zwracać uwagę na równomierność posuwu - zapobiega to uszkodzeniom;**

- **wielk. 400x.....** - w zamówieniu należy koniecznie podawać: otwór (jeżeli inny niż 30 mm) i w razie potrzeby liczbę i średnicę podziałową okręgu otworów zabierakowych (ML).

Przykład: 1 szt. 400x40 M – 2 ML 12/64.

Inne piły znajdują się w grupie 58.

Materiał ostrza

 : HM

Wyposażenie: HM

Grubość: 3,2 mm

Ø otworu: 32 mm

Liczba zębów Z: 80

podziałka t: 9,8 mm

Liczba otworów zabieraka: 2

Ø otworu zabieraka: 11 mm

Opis techniczny

Ø	250 mm
Grubość	3,2 mm
podziałka t	9,8 mm
Ø otworu	32 mm
odpowiednie do pił produkowanych przez firmy	Kaltenbach
Liczba zębów Z	80
Wyposażenie	HM
Średnica podziałowa otworów zabieraka	63 mm
Ø otworu zabieraka	11 mm
Liczba otworów zabieraka	2
efektywna liczba ostrzy Z_{ef}	80
Materiał ostrza :	HM
Rodzaj produktu	Piły tarczowe (tarcze)