

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201644 6
GTIN	4045197353672
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Podwójnie zeszlifowany szlif 2-fazowy wklęsły do stosowania w obszarze HPC.****Opis techniczny**

Ø szyjki D_1	5,8 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,15 mm
wysięg L_1 z szyjką	21 mm
Liczba zębów Z	2
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX < 900 N/mm ²	0,035 mm
Ø ostrzy D_c	6 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	50 stopni

Karta danych

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/201644-6>

