

**Re-Bo****Piły tarczowe do stali nierdzewnych VA drobne, Ø×grubość: 315X3mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	177500 315X3
GTIN	4045197245311
Klasa artykułu	17B

## Opis

### Wykonanie:

Z dokładnym uzębieniem i precyzyjnie szlifowanymi powierzchniami bocznymi. Specjalnie do stali nierdzewnych. Twarde i trwałe zabezpieczenie przed narostami materiału.

### Zastosowanie:

**Podziałka zębów t:** (kształt zębów)

- 3 mm (BW) – do rur cienkościennych, kształtowników, blach o grubości ścianki 1 – 2 mm.
- 4 mm (BW) – do rur, kształtowników, blach o grubości ścianki 1,5 – 4 mm.
- 6 mm (HZ) – do rur, kształtowników, i materiału pełnego o grubości ścianki powyżej 4 mm lub o przekroju maksymalnie do 50 mm.
- 8 mm (HZ) – do materiału pełnego powyżej 50 mm.

### Pasuje do:

**EISELE** - piły do cięcia na zimno.

### wskazówka:

- dla zapewnienia optymalnej wydajności i trwałości: stosować koncentrat chłodząco-smarujący nr 084260
- odchyłki ruchu obrotowego i bicie boczne tych pił są znacznie niższe, nawet do 50%, od wartości dopuszczalnych wg DIN 1840.

## Opis techniczny

Ø otworu	40 mm
Ø	315 mm
Grubość	3 mm
podziałka t	4 mm
Liczba zębów Z	220
Liczba otworów zabieraka	2; 4
Średnica podziałowa otworów zabieraka	55; 64 mm
Ø otworu zabieraka	9; 12 mm
Materiał ostrza	HSS E
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Piły tarczowe (tarcze)

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	11 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	11 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	27 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	400 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

