

**Garant**
**Frezy zgrubne, TiAlN, Ø DC: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192840 12
GTIN	4045197108081
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**
**Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej:  $\pm 0,12$

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,026 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,026 mm
Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	83 mm

długość ostrzy $L_c$	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	$\pm 0,12$
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	24 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe