

Garant

**Piły tarczowe z węglkami spiekanymi kąt natarcia ujemny, Øxotwór:
300X30M mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	179700 300X30M
GTIN	4045197096166
Klasa artykułu	11T

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne uzębienie z zębami wstępnymi i wykańczającymi. Trapezowe płytki z węglików spiekanych HM zapewniają dobre skrawanie i wysoką jakość powierzchni cięcia.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do kształtown. z mat. eloksalowanych na twardo.

Zastosowanie:

Do maszyn wysokoobrotowych.

F = uzębienie drobne do cienkościennych kształtowników lub blach o grubości ścianek do 5 mm;

M = uzębienie średnie do kształtowników i rur o grubości ścianek powyżej 5 mm;

G = uzębienie zgrubne do pełnego materiału, jak kęsy i pręty.

do maszyn z posuwisto-zwrotnym dosuwem piły od góry. Głównie do cienkich kształtowników.

wskazówka:

- **zalecane prędkości skrawania: 40 – 80 m/s; przy obróbce twardych materiałów, takich jak stopy, mosiądz, brąz - stosować wartości zbliżone do dolnego zakresu wartości;**
- **szczególną uwagę zwracać uwagę na równomierność posuwu - zapobiega to uszkodzeniom;**

- **wielk. 400x.....** - w zamówieniu należy koniecznie podawać: otwór (jeżeli inny niż 30 mm) i w razie potrzeby liczbę i średnicę podziałową okręgu otworów zabierakowych (ML).

Przykład: 1 szt. 400x40 M – 2 ML 12/64.

Inne piły znajdują się w grupie 58.

Materiał ostrza

 : HM

Wyposażenie: HM

Grubość: 3,2 mm

Ø otworu: 30 mm

Liczba zębów Z: 72

podziałka t: 13,1 mm

Liczba otworów zabieraka: 2;2

Ø otworu zabieraka: 7;11 mm

Opis techniczny

odpowiednie do pił produkowanych przez firmy	Kaltenbach
Ø	300 mm
Ø otworu	30 mm
Grubość	3,2 mm
podziałka t	13,1 mm
Liczba zębów Z	72
Wyposażenie	HM
Średnica podziałowa otworów zabieraka	42;63 mm
Ø otworu zabieraka	7;11 mm
Liczba otworów zabieraka	2;2
efektywna liczba ostrzy Z_{ef}	72
Materiał ostrza :	HM
Rodzaj produktu	Piły tarczowe (tarcze)