

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø e8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201735 10
GTIN	4045197588432
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

Specjalna geometria do obróbki tworzyw sztucznych i aluminium.

**Zastosowanie:**

Kąt natarcia o podwójnym działaniu,

**specjalnie do obróbki Al.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 25 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 9,8 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	32 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	10 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w odlewach aluminiowych	0,065 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w odlewach aluminiowych	0,04 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	9,8 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy $L_c$	25 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	20 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,25xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB