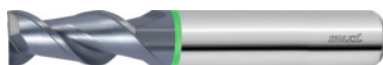




Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	201650 12
GTIN	4045197113627
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowanie mimośrodowe zwiększa stabilność ostrzy.

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,06 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,06 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,08 mm
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu D_s	12 mm

długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

