

Garant

**Piły tarczowe z węglkami spiekanyimi ką tatarcia dodatni, Øxotwór:
350X40F mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	179600 350X40F
GTIN	4045197096029
Klasa artykułu	11T

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne uzębienie z zębami wstępnymi i wykańczającymi. Trapezowe płytki z węglików spiekanych HM zapewniają dobre skrawanie i wysoką jakość powierzchni cięcia.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do kształtown. z mat. eloksalowanych na twardo.

Zastosowanie:

Do maszyn wysokoobrotowych.

F = uzębienie drobne do cienkościennych kształtowników lub blach o grubości ścianek do 5 mm;

M = uzębienie średnie do kształtowników i rur o grubości ścianek powyżej 5 mm;

G = uzębienie zgrubne do pełnego materiału, jak kęsy i pręty.

daje gładki (pozbawiony zadziorów) przekrój przy cięciu na maszynach z dosuwem piły od dołu lub w poziomie. Bardzo korzystny do cięcia formatowego, pod kątem i wzdłużnego kształtowników, a także w pełnym materiale.

wskazówka:

- **zalecane prędkości skrawania: 40 – 80 m/s; przy obróbce twardych materiałów, jak stopy, mosiądz albo brąz - stosować wartości zbliżone do dolnego zakresu wartości;**
- **szczególną uwagę zwracać na równomierność posuwu - zapobiega to uszkodzeniom;**

- **wielk. 400x. - w zamówieniu należy koniecznie podawać: otwór (jeżeli inny niż 30 mm) i w razie potrzeby liczbę i średnicę podziałową okręgu otworów zabierakowych (ML).**

Przykład: 1 szt. 400x40 M – 2 ML 12/64.

Inne piły tarczowe znajdują się w grupie 58.

Materiał ostrza

 : HM

Wyposażenie: HM

Grubość: 3,4 mm

Ø otworu: 40 mm

Liczba zębów Z: 108

podziałka t: 10 mm

Liczba otworów zabieraka: 2;4

Ø otworu zabieraka: 8;12 mm

Opis techniczny

Grubość	3,4 mm
odpowiednie do pił produkowanych przez firmy	5
Ø	350 mm
Ø otworu	40 mm
podziałka t	10 mm
Liczba zębów Z	108
Wyposażenie	HM
Średnica podziałowa otworów zabieraka	55; 64 mm
Liczba otworów zabieraka	2;4
Ø otworu zabieraka	8;12 mm
efektywna liczba ostrzy Z_{ef}	108
Materiał ostrza :	HM
Rodzaj produktu	Piły tarczowe (tarcze)