

**Garant**

**Piły tarczowe z węglnikami spiekanymi ką tatarcia ujemny, Øxotwór:  
350X40M mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	179700 350X40M
GTIN	4045197096197
Klasa artykułu	11T

**Opis****Wykonanie:**

**Wysokowydajne uzębienie z zębami wstępnymi i wykańczającymi.** Trapezowe płytki z węglików spiekanych HM zapewniają dobre skrawanie i wysoką jakość powierzchni cięcia.

**Zalety:**

Nadają się zwłaszcza do kształtown. z mat. eloksalowanych na twardo.

**Zastosowanie:**

<B>Do maszyn wysokoobrotowych.</B>

**F = uzębienie drobne** do cienkościennych kształtowników lub blach o grubości ścianek do 5 mm;

**M = uzębienie średnie** do kształtowników i rur o grubości ścianek powyżej 5 mm;

**G = uzębienie zgrubne** do pełnego materiału, jak kęsy i pręty.

do maszyn z posuwisto-zwrotnym dosuwem piły od góry. Głównie do cienkich kształtowników.

**wskazówka:**

- **zalecane prędkości skrawania: 40 – 80 m/s; przy obróbce twardych materiałów, takich jak stopy, mosiądz, brąz - stosować wartości zbliżone do dolnego zakresu wartości;**
- **szczególną uwagę zwracać uwagę na równomierność posuwu - zapobiega to uszkodzeniom;**

- **wielk. 400x.....** - w zamówieniu należy koniecznie podawać: otwór (jeżeli inny niż 30 mm) i w razie potrzeby liczbę i średnicę podziałową okręgu otworów zabierakowych (ML).

**Przykład: 1 szt. 400x40 M – 2 ML 12/64.**

**Inne piły znajdują się w grupie 58.**

Materiał ostrza

&nbsp;: HM

Wyposażenie: HM

Grubość: 3,4 mm

Ø otworu: 40 mm

Liczba zębów Z: 84

podziałka t: 13,1 mm

Liczba otworów zabieraka: 2;4

Ø otworu zabieraka: 8;12 mm

## Opis techniczny

Grubość	3,4 mm
odpowiednie do pił produkowanych przez firmy	5
podziałka t	13,1 mm
Ø	350 mm
Ø otworu	40 mm
Liczba zębów Z	84
Wyposażenie	HM
Liczba otworów zabieraka	2;4
Ø otworu zabieraka	8;12 mm
Średnica podziałowa otworów zabieraka	55; 64 mm
efektywna liczba ostrzy $Z_{ef}$	84
Materiał ostrza &nbsp;:	HM
Rodzaj produktu	Piły tarczowe (tarcze)