

Garant**Piły tarczowe z węglkami spiekanymi ką tatarcia dodatni, Øxotwór:
250X32F mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	179600 250X32F
GTIN	4045197095916
Klasa artykułu	11T

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne uzębienie z zębami wstępnymi i wykańczającymi. Trapezowe płytki z węglików spiekanych HM zapewniają dobre skrawanie i wysoką jakość powierzchni cięcia.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do kształtown. z mat. eloksalowanych na twardo.

Zastosowanie:

Do maszyn wysokoobrotowych.

F = uzębienie drobne do cienkościennych kształtowników lub blach o grubości ścianek do 5 mm;

M = uzębienie średnie do kształtowników i rur o grubości ścianek powyżej 5 mm;

G = uzębienie zgrubne do pełnego materiału, jak kęsy i pręty.

daje gładki (pozbawiony zadziorów) przekrój przy cięciu na maszynach z dosuwem piły od dołu lub w poziomie. Bardzo korzystny do cięcia formatowego, pod kątem i wzdłużnego kształtowników, a także w pełnym materiale.

wskazówka:

- **zalecane prędkości skrawania: 40 – 80 m/s; przy obróbce twardych materiałów, jak stopy, mosiądz albo brąz - stosować wartości zbliżone do dolnego zakresu wartości;**
- **szczególną uwagę zwracać na równomierność posuwu - zapobiega to uszkodzeniom;**

- **wielk. 400x. . . . - w zamówieniu należy koniecznie podawać: otwór (jeżeli inny niż 30 mm) i w razie potrzeby liczbę i średnicę podziałową okręgu otworów zabierakowych (ML).**

Przykład: 1 szt. 400x40 M – 2 ML 12/64.

Inne piły tarczowe znajdują się w grupie 58.

Materiał ostrza

 ; HM

Wyposażenie: HM

Grubość: 3,2 mm

Ø otworu: 32 mm

Liczba zębów Z: 80

podziałka t: 9,8 mm

Liczba otworów zabieraka: 2

Ø otworu zabieraka: 11 mm

Opis techniczny

odpowiednie do pił produkowanych przez firmy	Kaltenbach
podziałka t	9,8 mm
Ø otworu	32 mm
Ø	250 mm
Grubość	3,2 mm
Liczba zębów Z	80
Wyposażenie	HM
Średnica podziałowa otworów zabieraka	63 mm
Liczba otworów zabieraka	2
Ø otworu zabieraka	11 mm
efektywna liczba ostrzy Z_{ef}	80
Materiał ostrza ;	HM
Rodzaj produktu	Piły tarczowe (tarcze)