

Garant

**Piły tarczowe z węglkami spiekanyimi ką tatarcia dodatni, Øxotwór:
370X50Mmm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	179600 370X50M
GTIN	4045197096067
Klasa artykułu	11T

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne uzębienie z zębami wstępnymi i wykańczającymi. Trapezowe płytki z węglików spiekanych HM zapewniają dobre skrawanie i wysoką jakość powierzchni cięcia.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do kształtown. z mat. eloksalowanych na twardo.

Zastosowanie:

Do maszyn wysokoobrotowych.

F = uzębienie drobne do cienkościennych kształtowników lub blach o grubości ścianek do 5 mm;

M = uzębienie średnie do kształtowników i rur o grubości ścianek powyżej 5 mm;

G = uzębienie zgrubne do pełnego materiału, jak kęsy i pręty.

daje gładki (pozbawiony zadziorów) przekrój przy cięciu na maszynach z dosuwem piły od dołu lub w poziomie. Bardzo korzystny do cięcia formatowego, pod kątem i wzdłużnego kształtowników, a także w pełnym materiale.

wskazówka:

- **Zalecana prędkość skrawania: 40 – 80 m/s, w przypadku twardszych materiałów, takich jak stopy, mosiądz czy brąz, stosować jak najniższą wartość.**
- **Zwracać szczególną uwagę na równomierny posuw, co zapobiega uszkodzeniom.**

- **Dodatkowe wersje na zamówienie.**
- **Inne piły tarczowe znajdują się w tomie 2 katalogu.**

Opis techniczny

Ø	370 mm
odpowiednie do pił produkowanych przez firmy	Kaltenbach
Grubość	3,6 mm
Ø otworu	50 mm
podziałka t	12,1 mm
Liczba zębów Z	96
Wyposażenie	HM
Ø otworu zabieraka	15 mm
Liczba otworów zabieraka	4
Średnica podziałowa otworów zabieraka	80 mm
Materiał ostrza	HM
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Piły tarczowe (tarcze)

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	850 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	650 m/min	N
CuZn	nadaje się	450 m/min	N
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się warunkowo		