

**Garant****Frezy zgrubne HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 14mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192855 14
GTIN	4045197108296
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

Nowy materiał **SPM** o bardzo dużej zawartości kobaltu, łączący **twardość VHM** oraz **ciągłość stali PM**.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zastosowanie:**

**Do najwyższych wymagań w zakresie wydajności skrawania<BR/>stali nierdzewnych.**

**Opis techniczny**

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	14 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k12
Kąt linii śrubowej	30 stopni

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E SPM
norma	DIN 844
profil freza	HRF
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	159 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	74 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	74 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	42 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	26 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	21 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	S
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		