



Frezy zgrubne, TiAlN, Ø DC: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	192850 10
GTIN	4045197108227
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

alternatywa korzystna cenowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,018 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,018 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Ø chwytu D_s	10 mm

długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L _c	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe