

Garant**Frezy torusowe VHM HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206323 10/1,0
GTIN	4045197641120
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

GARANT Diabolo 70: specjalne podłoże z VHM o szczególnej odporności na złamanie i jednocześnie doskonałej odporności na ścieranie, co zapewnia optymalną niezawodność procesu obróbki. Nowa, nanokrystaliczna powłoka High-Tech do frezowania twardych materiałów o twardości do 70 HRC. Szczególnie przydatne do ciągłej obróbki w budowie narzędzi i form.

Wielk. 2-5: kąt odsadzenia $\alpha = 15^\circ$.

Tolerancje:

· **Promień ostrzy: $R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Zastosowanie:

Optymalnie do obróbki materiałów hartowanych o twardości od 60 HRC do 70 HRC.

Opis techniczny

Promień ostrza R_1	1 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu kopianym w stali < 70 HRC	0,07 mm
Ø szyjki D_1	9,7 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 70 HRC	0,07 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	10 mm

długość całkowita L	73 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,02
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	150 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się	110 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadaje się	90 m/min	H
Stal < 70 HRC	nadaje się	80 m/min	H
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

