

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 8,01-X****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122504 8,01-X |
| GTIN             | 4062406661908 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrze główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów.

Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności.

Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Do Ø 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej Ø 2 z zaszlifowaniem płaszczka stożkowego.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122507**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122508**. Termin dostawy: 10 tygodni

Minimalne zamówienie: 5 sztuki

Wersja specjalna na zamówienie Klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy  $\pm 10\%$  (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

**Opis techniczny**

|                                |              |
|--------------------------------|--------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$ | 47 mm        |
| zakres Ø                       | 8,01 - 10 mm |
| norma                          | DIN 6537 K   |
| Tolerancja Ø nominalnej        | h7           |

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Liczba ostrzy Z         | 2                |
| długość całkowita L     | 89 mm            |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 10 mm            |
| Seria                   | Pro Steel        |
| powłoka                 | TiAlN            |
| Materiał ostrza         | VHM              |
| Wersja                  | 4×D              |
| kąt wierzchołkowy       | 140 stopni       |
| chwyt                   | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne   | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania     | HPC              |
| Semi-Standard           | tak              |
| pierścień barwny        | zielone          |
| Rodzaj produktu         | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo | 250 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 200 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 160 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 125 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 115 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 95 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 90 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 65 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 35 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 30 m/min       | M       |

|                      |            |           |   |
|----------------------|------------|-----------|---|
| GG                   | nadaje się | 100 m/min | K |
| żeliwo sferoidalne   | nadaje się | 65 m/min  | K |
| uniw.                | nadają się |           |   |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |           |   |
| minimalnie na mokro  | nadaje się |           |   |