HOLEX

# Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC h7 (mm lub cale): 4,71-X

## Dane zamówienia

| | |
|---|---|
| Numer katalogowy | 122776 4,71-X |
| GTIN | 4062406662097 |
| Klasa artykułu | 12F |

## Opis

**Wykonanie:**
**Proste ostrze główne** i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węglika spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.
Do ∅ 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej ∅ 2 z zaszlifowaniem płaszcza stożkowego.
**wskazówka:**
Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.
Kształt **HB:** zamawia się, podając **nr 122777**.
Kształt **HE:** zamawia się, podając **nr 122778**. Termin dostawy: 10 tygodni
Minimalne zamówienie: 5 sztuki
Wersja specjalna na zamówienie Klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy ±10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

## Opis techniczny

| | |
|---|---|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| długość całkowita L | 82 mm |
| ∅ chwytu $D_s$ | 6 mm |
| Długość rowków wiórowych $L_c$ | 44 mm |

| | |
|---|---|
| norma | DIN 6537 |
| Tolerancja ∅ nominalnej | h7 |
| zakres ∅ | 4,71 - 6 mm |
| Seria | Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

## Dane użytkownika

| | przydatność | $V_c$ | kod ISO |
|---|---|---|---|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się warunkowo | 250 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 160 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm² | nadaje się | 125 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm² | nadaje się | 115 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm² | nadaje się | 95 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm² | nadaje się | 90 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm² | nadaje się | 65 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm² | nadaje się | 35 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm² | nadaje się warunkowo | 30 m/min | M |

| | | | |
|---|---|---|---|
| GG | nadaje się | 100 m/min | K |
| żeliwo sferoidalne | nadaje się | 65 m/min | K |
| uniw. | nadają się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |