HOLEX

Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC h7 (mm lub cale): 8,01-X

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122776 8,01-X
GTIN	4062406662110
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:
Proste ostrze główne i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węglika spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.
Do ∅ 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej ∅ 2 z zaszlifowaniem płaszcza stożkowego.
wskazówka:
Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.
Kształt **HB:** zamawia się, podając **nr 122777**.
Kształt **HE:** zamawia się, podając **nr 122778**. Termin dostawy: 10 tygodni
Minimalne zamówienie: 5 sztuki
Wersja specjalna na zamówienie Klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy ±10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Opis techniczny

Tolerancja ∅ nominalnej	h7
norma	DIN 6537
∅ chwytu D_s	10 mm
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków wiórowych L_c	61 mm
długość całkowita L	103 mm
zakres ∅	8,01 - 10 mm
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm²	nadaje się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm²	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm²	nadaje się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M

GG	nadaje się	100 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	65 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		