

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,00-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123304 3,00-X
GTIN	4062406662561
Klasa artykułu	12F

**Opis****WAŻNE: Artykuł można konfigurować**

zakres Ø: 3 - 3.7 mm

**Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

**proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekanego o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

**wskazówka:**Długość rowków wiórowych  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .Właściwe zastosowanie wiertła  $12 \times D$  wymaga uprzedniego centrowania nawiertakiem NC nr 121068–121130 lub HOLEX Pro Steel nr 122501. Termin dostawy: 10 tygodni

Minimalne zamówienie: 5 sztuki

Wersja specjalna na zamówienie Klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy  $\pm 10\%$  (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: Norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
-----------------	---

Długość rowków wiórowych $L_c$	54 mm
długość całkowita L	92 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
zakres $\varnothing$	3 - 3,7 mm
norma	Norma zakładowa
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	12xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	65 m/min	P

Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadają się	100 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	65 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		