

HOLEX**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,01-X mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 123103 18,01-X |
| GTIN | 4062406662363 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis**WAŻNE: Artykuł można konfigurować**

zakres Ø: 18.01 - 20 mm

Wykonanie:**HOLEX Pro Steel:**

proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

wskazówka:Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123104**.Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123109**. Termin dostawy: 10 tygodni

Minimalne zamówienie: 5 sztuki

Wersja specjalna na zamówienie Klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy $\pm 10\%$ (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: Norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

długość całkowita L: 243 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm**Opis techniczny**

| | |
|---|---------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość rowków wiórowych L _c | 190 mm |
| zakres Ø | 18,01 - 20 mm |
| norma | Norma zakładowa |
| długość całkowita L | 243 mm |
| Ø chwytu D _s | 20 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Seria | HOLEX Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 8×D |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadają się warunkowo | 250 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadają się warunkowo | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadają się warunkowo | 160 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadają się | 125 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadają się | 115 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadają się | 95 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadają się | 90 m/min | P |

| | | | |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Stal < 1400 N/mm ² | nadają się | 65 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadają się | 35 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadają się warunkowo | 30 m/min | M |
| GG | nadają się | 100 m/min | K |
| żeliwo sferoidalne | nadają się | 65 m/min | K |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadają się | | |
| minimalnie na mokro | nadają się | | |