

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,01-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123104 16,01-X
GTIN	4062406662455
Klasa artykułu	12F

**Opis****WAŻNE: Artykuł można konfigurować**

zakres Ø: 16.01 - 18 mm

**Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

**proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Liczne możliwości zastosowań w materiałach stalowych przez połączenie wytrzymałego węgla spiekane o bardzo drobnym ziarnie z bardzo odporną na ścieranie powłoką.

**wskazówka:**Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Termin dostawy: 10 tygodni

Minimalne zamówienie: 5 sztuki

Wersja specjalna na zamówienie Klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy  $\pm 10\%$  (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: Norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

długość całkowita L: 222 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 18 mm**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych $L_c$	171 mm

zakres Ø	16,01 - 18 mm
długość całkowita L	222 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	Norma zakładowa
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadają się	100 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	65 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		