

Garant
Frezy zgrubne, TiAlN, Ø DC: 22 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 192840 22 |
| GTIN | 4045197108142 |
| Klasa artykułu | 11W |

Opis
Wykonanie:
Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: $\pm 0,12$

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 38 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45° : 0,3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,043 mm

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,043 mm |
| Ø ostrzy D_c | 22 mm |
| Liczba zębów Z | 5 |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,3 mm |
| Ø chwytu D_s | 20 mm |
| długość całkowita L | 104 mm |

| | |
|---|---------------------------|
| długość ostrzy L_c | 38 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | $\pm 0,12$ |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu | 38 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 38 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HSS Co 8 |
| norma | DIN 844 |
| profil freza | HR |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |