

**Garant****Frezy torusowe z VHM GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/0,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206342 10/0,8
GTIN	4045197598905
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**GARANT Diabolo:** specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki hartowanych stali. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	9,2 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC	0,07 mm
Liczba zębów Z	4
wysięg $L_1$ z szyjką	60 mm
Promień ostrza $R_1$	0,8 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC	0,07 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	11 mm
długość całkowita L	100 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frez torusowy

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się	150 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadaje się	135 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	120 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się	90 m/min	H
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

