



Frezy zgrubne, TiAlN, Ø DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	192850 16
GTIN	4045197108258
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

alternatywa korzystna cenowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 32 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,033 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,033 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	16 mm

długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L _c	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	32 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p, maks.} przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe