

Garant
Frezy zgrubne, TiAlN, Ø DC: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	192840 10
GTIN	4045197108067
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:
Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: $\pm 0,12$

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45° : 0,3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,018 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm

długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	$\pm 0,12$
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe