

Garant**Frezy torusowe VHM HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206351 10/2,0
GTIN	4045197542311
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527 i linia śrubowa 38°.

Tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206345****Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	10 mm
wysięg L_1 z szyjką	32 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,048 mm
Promień ostrza R_1	2 mm
Ø szyjki D_1	9,5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
długość całkowita L	72 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6

Kąt linii śrubowej	38 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	S
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się warunkowo		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB