

## Garant

### Frezy torusowe VHM HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 5/0,5 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206323 5/0,5
GTIN	4045197640864
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

**GARANT Diabolo 70:** specjalne podłoże z VHM o szczególnej odporności na złamanie i jednocześnie doskonałej odporności na ścieranie, co zapewnia optymalną niezawodność procesu obróbki. Nowa, nanokrystaliczna powłoka High-Tech do frezowania twardych materiałów o twardości do 70 HRC. Szczególnie przydatne do ciągłej obróbki w budowie narzędzi i form.

Wielk. 2-5: kąt odsadzenia  $\alpha = 15^\circ$ .

Tolerancje:

• **Promień ostrzy:**  $RS_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

##### Zastosowanie:

Optymalnie do obróbki materiałów hartowanych o twardości od 60 HRC do 70 HRC.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 5 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 16 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,9 mm

długość całkowita L: 58 mm

#### Opis techniczny

Promień ostrza $R_1$	0,5 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	16 mm
Liczba zębów Z	4

Ø szyjki $D_1$	4,9 mm
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 70 HRC	0,048 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 70 HRC	0,048 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	5 mm
długość całkowita $L$	58 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	5 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,02
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB