



## Frezy zgrubne, TiAlN, Ø DC: 20 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	192850 20
GTIN	4045197108265
Klasa artykułu	12W

### Opis

#### Wykonanie:

#### Zaszlifowana, drobna geometria dzieląca wiór.

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

alternatywa korzystna cenowo.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: js12

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 38 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,043 mm

### Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,043 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
Ø chwytu $D_s$	20 mm

długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	38 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	js12
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p, maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	38 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p, maks.</sub> przy obcinaniu	38 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844
profil freza	HR
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe