

**Garant****Frezy torusowe z VHM GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206342 4/1,0  |
| GTIN             | 4045197598738 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

**GARANT Diabolo:** specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki hartowanych stali. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: promień ostrzy  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Opis techniczny**

|   |                |
|---|----------------|
| Promień ostrza $R_1$                                  | 1 mm           |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC           | 0,019 mm       |
| Ø ostrzy $D_c$  | 4 mm           |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopianym w stali < 65 HRC | 0,019 mm       |
| Liczba zębów Z  | 4              |
| wysięg $L_1$ z szyjką                                 | 36 mm          |
| Ø szyjki $D_1$  | 3,7 mm         |
| Ø chwytu $D_s$  | 4 mm           |
| długość ostrzy $L_c$                                  | 5 mm           |
| długość całkowita L                                   | 75 mm          |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6 |
| Kąt linii śrubowej                                    | 30 stopni      |
| Seria   | Diabolo        |
| powłoka   | TiAlN          |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Materiał ostrza  | VHM                             |
| norma  | Norma zakładowa                 |
| typ  | H                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | e8                              |
| Podziałka ostrzy   | nierówne                        |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,05xD przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,2xD przy obcinaniu            |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| Strategia skrawania  | HPC                             |
| tolerancje chwytu  | h6                              |
| pierścień barwny   | czerwone                        |
| Rodzaj produktu  | Frez torusowy                   |

## Dane użytkownika

|                               | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 160 m/min | P       |
| Stal < 50 HRC                 | nadaje się           | 150 m/min | H       |
| Stal < 55 HRC                 | nadaje się           | 135 m/min | H       |
| Stal < 60 HRC                 | nadaje się           | 120 m/min | H       |
| Stal < 65 HRC                 | nadaje się           | 90 m/min  | H       |
| maksymalnie na mokro          | nadaje się warunkowo |           |         |
| minimalnie na mokro           | nadaje się warunkowo |           |         |
| suchy                         | nadaje się           |           |         |
| przyłącze                     | nadaje się           |           |         |